



Wie gietaluminium onder de microscoop legt, ziet dat de structuur poreus is. 'Dat komt', legt engineering coördinator Koos Vannisselroij van Eurotech in Blerick uit, 'doordat het gesmolten aluminium tijdens het gieten in aanraking komt met lucht. Het materiaal verbindt zich met zuurstof, terwijl waterstof oplost in de smeltmassa. Ook het oppervlak van het gietwerk wordt enigszins poreus en neemt makkelijk stofdeeltjes op.'

Lage druk

Eurotech heeft vorig jaar geïnvesteerd in een nieuwe gietinstallatie die zorgt dat de gietstukken minder poreus zijn en minder bros. In vaktermen: de rek neemt toe van 2 naar 7 procent. Operations director Geert van de Kerkhof: 'Met deze nieuwe machine wordt de gesmolten aluminium onder lage druk van onderaf in de gietvorm ingelaten. Daarbij is nauwelijks contact met de buitenlucht en dus minder porositeit.'

Door deze innovatieve techniek kan Eurotech gietstukken maken die tot nu toe alleen door verspaning te maken waren. Zo wordt het mogelijk homogener en daardoor sterkere gietstukken te fabriceren en zijn er meer dan voorheen mogelijkheden om te produceren voor de high-techindustrie. Onderdelen voor elektronenmicroscopen bijvoorbeeld.

De nieuwe installatie is onderdeel van een voor Eurotech nieuwe, volautomati-

sche productielijn, die het handwerk van mallen vormen en deze volgieten met aluminium naar de geschiedenisboekjes verwijst-een enorme kwaliteitsverbetering en capaciteitsuitbreiding.

Center of excellence

De innovatieve giettechniek van Eurotech zet de deur naar de high-techindustrie verder open. Vraag is nu hoe de nieuwe gietstukken verder verbeterd kunnen worden door de manier waarop het oppervlak behandeld wordt. Eurotech doet daar de komende tijd met behulp van de NV Regio Venlo onderzoek naar. Uiteindelijk moet dat leiden tot een center of excellence, dat niet alleen het eigen bedrijf ten goede komt, maar ook andere bedrijven adviseert.

reageren: www.nvregio.nl/go/034

